



AVIS D'APPEL D'OFFRES

AVIS est donné que la Ville de Bromont recevra, sous pli cacheté, **avant 11 heures, le 24 octobre 2024**, à l'hôtel de ville situé au 88, boulevard de Bromont, Bromont, J2L 1A1, des soumissions pour les contrats suivants:

PROJET 130-URB-P-24 : **Vidange des fosses septiques de la Ville de Bromont (2025-2028)**

Les documents relatifs à ces appels d'offres seront disponibles exclusivement sur le site internet du SEAO au www.seao.ca à partir du **23 septembre 2024**.

Pour être considérée, toute soumission doit être présentée sur les formulaires fournis à cette fin. La Ville ne s'engage à accepter ni la meilleure, ni aucune des soumissions reçues sans encourir aucune obligation, ni aucuns frais d'aucune sorte envers le ou les soumissionnaires.

Renseignements généraux: Éric Blanchette-Ouellet, conseiller en approvisionnement
Par courriel seulement
eric.blanchette-ouellet@bromont.com

Bromont, ce 19^e jour de septembre 2024

La greffière adjointe,

Marie-Pier Therrien, avocate